
Maschinenliste

Pressen für Vorschubarbeiten

| Schuler Servopresse MSD2-400 | |
|---|-------------------------------|
| Leistung: | 4000 kN |
| Hubzahl: | 3 - 90 1/min |
| Anzahl Druckpunkte Stößel: | 2 mm |
| Aufspannfläche Tisch: | 3050 x 1400 mm |
| Schrottöffnung in Aufspannplatte Tisch: | 2400 x 350 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 3050 x 1400 mm |
| Stößelhub: | 60 - 300 mm |
| Einbauhöhe: | 700 mm |
| Vorschubeinlaufhöhe: | 303 ± 120 mm |
| Verstellung Stößel ± Genauigkeit: | 250 ± 0,05 mm |
| | |
| <u>Walzenvorschub:</u> | Schuler Power Feed-M-EHP 0800 |
| Vorschublänge: | 1 - 9999,9 mm |
| Bandbreite: | 110 - 800 mm |
| Banddicke: | 0,5 - 6 mm |
| | |
| <u>Richtmaschine:</u> | Schuler AC-SCS-8-70/160-0800 |
| Bandbreite: | 110 - 800 mm |
| Banddicke: | 0,5 - 6 mm |
| | |
| <u>Abwickelhaspel:</u> | Schuler AC-UCL-160-0800 |
| Tragkraft: | 7400 kg |
| Coilaußen-Durchmesser: | 900 - 1600 mm |
| Coilinnen-Durchmesser: | 510 mm |
| | |
| Werkzeug - Oberteilgewicht max: | 5000 kg |
| Werkzeug - Gesamtgewicht max: | 10000 kg |

Schuler-Kniehebelpresse Typ. TMK 2-400-2.5-200

| | |
|------------------------|--------------------------|
| Leistung: | 4000 kN |
| Hubzahl/min.: | 20 - 80 1/min |
| Aufspannfläche Tisch: | 2500 x 1100 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 2500 x 1100 mm |
| Stößelhub: | 200 mm |
| Stößelverstellung: | 150 mm |
| Einbauhöhe: | 700 mm |
| Vorschubeinlaufhöhe: | 200 - 290 mm |
| | |
| <u>Walzenvorschub:</u> | Schuler-WV-P160-650 |
| Vorschublänge: | 1 - 9999,9 mm |
| Bandbreite: | bis 650 mm |
| Banddicke: | 0,8 - 6 mm |
| | |
| <u>Richtmaschine:</u> | Schuler-RCS-6-96/167-650 |
| Bandbreite: | bis 600 mm |
| Banddicke: | 0,8 - 6 mm |
| | |
| <u>Abwickelhaspel:</u> | Schuler-HSL-160-650 |
| Tragkraft: | 7400 kg |
| Coilaußen-Durchmesser: | 1000 - 1800 mm |
| Coilinnen-Durchmesser: | 508 mm |

Schuler Servopresse MSD2-250

| | |
|---|-------------------------------|
| Leistung: | 2500 kN |
| Hubzahl: | 3 - 160 1/min |
| Anzahl Druckpunkte Stößel: | 2 mm |
| Aufspannfläche Tisch: | 2000 x 1100 mm |
| Schrottöffnung in Aufspannplatte Tisch: | 1600 x 200 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 2000 x 900 mm |
| Stößelhub: | 32 - 160 mm |
| Einbauhöhe: | 550 mm |
| Vorschubeinlaufhöhe: | 250 ± 120 mm |
| Verstellung Stößel ± Genauigkeit: | 150 ± 0,05 mm |
| | |
| <u>Walzenvorschub:</u> | Schuler-Power-Feed-L-EHP 0450 |
| Vorschublänge: | 1 - 9999,9 mm |
| Bandbreite: | 100 - 450 mm |
| Banddicke: | 0,4 - 4 mm |
| | |
| <u>Richtmaschine:</u> | KB 630 |
| Bandbreite: | 100 - 450 mm |
| Banddicke: | 0,4 - 4 mm |
| | |
| <u>Abwickelhaspel:</u> | Schuler AC-UCL-160-0800 |
| Tragkraft: | 7400 kg |
| Coilaußen-Durchmesser: | 900 - 1600 mm |
| Coilinnen-Durchmesser: | 510 mm |
| | |
| Werkzeug - Oberteilgewicht max: | 2000 kg |
| Werkzeug - Gesamtgewicht max: | 4000 kg |

Kaiser Präzisionsstanzautomat V 200 WR/ 1480

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| Leistung: | 2000 kN |
| Hubzahl/min.: | 20 - 120 1/min |
| Aufspannfläche Tisch: | 1430 x 900 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 1300 x 700 mm |
| Stößelhub: | 20 - 120 mm |
| Einbauhöhe: | 450 mm |
| | |
| <u>Walzenvorschub:</u> | WAV-RDS-ZE Dreher Modell 1160 D |
| Vorschublänge: | 1 - 9999,9 mm |
| Bandbreite: | bis 300 mm |
| Banddicke: | 0,75 - 6 mm |
| | |
| <u>Richtmaschine:</u> | Dreher 1690-B |
| Bandbreite: | bis 300 mm |
| Banddicke: | 0,75 - 6 mm |
| | |
| <u>Abwickelhaspel:</u> | Dreher 2380 BM |
| Tragkraft: | 2500 kg |

Kaiser Präzisionsstanzautomat V 100 W/ 1080

| | |
|------------------------|---|
| Leistung: | 1000 kN |
| Hubzahl/min.: | 50 - 300 1/min |
| Aufspannfläche Tisch: | 1030 x 800 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 900 x 620 mm |
| Stößelhub: | 35 - 105 mm |
| Einbauhöhe: | 450 mm |
| | |
| Walzenvorschub: | P/A Pneumatischer Zangenvorschub, Typ CX-3E |
| Vorschublänge: | 1 - 9999,9 mm |
| Bandbreite: | bis 250 mm |
| Banddicke: | 0,5 - 6 mm |
| | |
| Richtmaschine: | Dreher 1676-AV |
| Bandbreite: | bis 200 mm |
| Banddicke: | 0,8 - 4,2 mm |
| | |
| Abwickelhaspel: | Dreher 2350-BF |
| Tragkraft: | 2000 kg |

Kaiser Präzisionsstanzautomat KSTU 630 - 10 D

| | |
|------------------------|--------------------|
| Leistung: | 630 kN |
| Hubzahl/min.: | 85 - 450 1/min |
| Aufspannfläche Tisch: | 1000 x 650 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 1000 x 550 mm |
| Stößelhub: | 10 - 80 mm |
| Einbauhöhe: | 400 mm |
| | |
| Walzenvorschub: | KWV 250 |
| Vorschublänge: | 1 - 9999,9 mm |
| Bandbreite: | bis 250 mm |
| Banddicke: | 0,3 - 4 mm |
| | |
| <u>Richtmaschine:</u> | Dreher 1675/7 A-FQ |
| Bandbreite: | bis 200 mm |
| Banddicke: | 0,5 - 4 mm |
| | |
| <u>Abwickelhaspel:</u> | Dreher 2370 BM |
| Tragkraft: | 1600 kg |

Kaiser Präzisionsstanzautomat V 63 W

| | |
|------------------------|--------------------|
| Leistung: | 630 kN |
| Hubzahl/min.: | 65 - 400 1/min |
| Aufspannfläche Tisch: | 780 x 550 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 670 x 400 mm |
| Stößelhub: | 8 - 60 mm |
| Einbauhöhe: | 300 mm |
| | |
| <u>Zangenvorschub:</u> | Kaiser ZV 18 RA |
| Vorschublänge: | bis 150 mm |
| Bandbreite: | bis 180 mm |
| Banddicke: | 0,5 - 3 mm |
| | |
| <u>Richtmaschine:</u> | Dreher 1675/7 A-FQ |
| Bandbreite: | bis 200 mm |
| Banddicke: | 0,5 - 4 mm |
| | |
| <u>Abwickelhaspel:</u> | Dreher 2330 F-FPS |
| Tragkraft: | 1600 kg |

| Sangiacomo | |
|------------------------|--|
| Leistung: | 1300 kN |
| Hubzahl/min.: | 20 - 50 1/min |
| Aufspannfläche Tisch: | 1200 x 700 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 740 x 540 mm |
| Stößelhub: | 16 - 200 mm |
| Einbauhöhe: | 560 mm |
| | |
| <u>Walzenvorschub:</u> | P/A Servo Walzenvorschub Medium SRF 300 S |
| Vorschublänge: | 1 - 9999,9 mm |
| Bandbreite: | bis 200 mm |
| Banddicke: | 0,5 - 3,5 mm |
| | |
| <u>Richtmaschine:</u> | P/A Kombigerät Haspel-Richtmaschine RS127-35 |
| Bandbreite: | bis 200 mm |
| Banddicke: | 0,5 - 3,5 mm |
| | |
| <u>Abwickelhaspel:</u> | P/A Kombigerät Haspel-Richtmaschine RS127-35 |
| Tragkraft: | 1250 kg |

Pressen für Einlegearbeiten**Schuler doppelwandige Einständer-Exzenterpresse CR 160-450**

| | |
|------------------------|---------------|
| Leistung: | 1600 kN |
| Hubzahl/min.: | 20 - 60 1/min |
| Aufspannfläche Tisch: | 1120 x 905 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 800 x 500 mm |
| Stößelhub: | 30 - 200 mm |
| Einbauhöhe: | 385 mm |
| | |
| <u>Ziehapparat:</u> | ZE2-400-90 |
| Ziehkraft: | 120 kN |
| Ziehkissenweg: | 90 mm |

Schön 200 t - Hydraulikpresse UTE/B 200

| | |
|------------------------|--------------|
| Leistung: | 2000 kN |
| Aufspannfläche Tisch: | 750 x 700 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 780 x 550 mm |
| Stößelhub: | 200 mm |
| Einbauhöhe: | 550 mm |

PME Einständer-Exzenterpresse PE100C MA

| | |
|------------------------|---------------|
| Leistung: | 1000 kN |
| Aufspannfläche Tisch: | 1100 x 670 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 660 x 450 mm |
| Stößelhub: | 18 - 150 mm |
| Einbauhöhe: | 400 mm |

2 Stück PME Einständer-Exzenterpressen PE 45 C

| | |
|------------------------|----------------|
| Leistung: | 450 kN |
| Hubzahl/min.: | 50 - 150 1/min |
| Aufspannfläche Tisch: | 700 x 400 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 260 x 260 mm |
| Stößelhub: | 17 - 90 mm |
| Einbauhöhe: | 332 mm |

Schön Zweiständer-Hydraulikpressen SH 30

| | |
|------------------------|--------------|
| Leistung: | 300 kN |
| Aufspannfläche Tisch: | 440 x 320 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 440 x 280 mm |
| Stößelhub: | 100 mm |
| Einbauhöhe: | 350 mm |

Schön Zweiständer-Hydraulikpressen SH 30

| | |
|------------------------|--------------|
| Leistung: | 300 kN |
| Aufspannfläche Tisch: | 440 x 320 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 440 x 280 mm |
| Stößelhub: | 200 mm |
| Einbauhöhe: | 450 mm |

Schön Zweiständer-Hydraulikpresse TES 25

| | |
|------------------------|--------------|
| Leistung: | 250 kN |
| Aufspannfläche Tisch: | 440 x 230 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 440 x 280 mm |
| Stößelhub: | 100 mm |
| Einbauhöhe: | 320 mm |

Schön Zweiständer-Hydraulikpressen TES 25

| | |
|------------------------|--------------|
| Leistung: | 250 kN |
| Aufspannfläche Tisch: | 440 x 230 mm |
| Aufspannfläche Stößel: | 440 x 280 mm |
| Stößelhub: | 100 mm |
| Einbauhöhe: | 500 mm |

Gleitschleifanlage Rösler

Rundvibrator R 300 A
Magnetseparator R 300 MS
Rundtrockner R 300 RT

| | |
|-------------------------------------|--------|
| Bruttovolumen: | 300 l |
| Max. Werkstückabmessung (diagonal): | 280 mm |

Gleitschleifanlage Rösler

Rundvibrator R 620 EC
Rundtrockner RT 550

| | |
|-------------------------------------|--------|
| Bruttovolumen: | 620 l |
| Max. Werkstückabmessung (diagonal): | 410 mm |

Circlon-Vibrator CB 1200

| | |
|-------------------------------------|--------|
| Bruttovolumen: | 1200 l |
| Max. Werkstückabmessung (diagonal): | 335 mm |

Fliehkraftanlage TT 60 B

| | |
|----------------|------------|
| Bruttovolumen: | 60 l |
| Nutzvolumen: | bis 40 l |
| Füllgewicht: | bis 250 kg |

Entfettungsanlage

Roll-Trommel-Reinigungsautomat RWT 48/32/20/3

Senkerodiermaschine ZNC-EDM 250

| | |
|----------------------|--------|
| Fahrweg der X-Achse: | 250 mm |
| Fahrweg der Y-Achse: | 200 mm |
| Fahrweg der Z-Achse: | 200 mm |

Drahterodiermaschine EW A5S2

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Fahrweg der X-Achse: | 500 mm |
| Fahrweg der Y-Achse: | 300 mm |
| Fahrweg der Z-Achse: | 210 mm |
| Max. Werkstückabmessung (WxDxH): | 750 x 600 x 300 mm |
| Max. Werkstückgewicht: | 750 kg |

Drahterodiermaschine EW 300 K1

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Fahrweg der X-Achse: | 300 mm |
| Fahrweg der Y-Achse: | 250 mm |
| Fahrweg der Z-Achse: | 210 mm |
| Max. Werkstückabmessung (WxDxH): | 450 x 400 x 250 mm |
| Max. Werkstückgewicht: | 300 kg |

2 Stück ECO Center 650

| | |
|----------------------|--------|
| Fahrweg der X-Achse: | 500 mm |
| Fahrweg der Y-Achse: | 400 mm |
| Fahrweg der Z-Achse: | 480 mm |